

Алкидный лак

Интерьерные краски

Краска для разметки дорог

Этилсилкат

## Краска и покрытие

Полиуретан

Дорожная разметка

Термопластиковая краска

Защитные покрытия

Эпоксидная смола

2-К краска



САБА ТОРГОВАЯ КО.

Интерьерные краски | Краска для разметки дорог | Защитные покрытия

Силиконовая краска

Клей эпоксидный

Алкидный лак

Виды термостойких красок



**SABVA SHIMI ARYA**

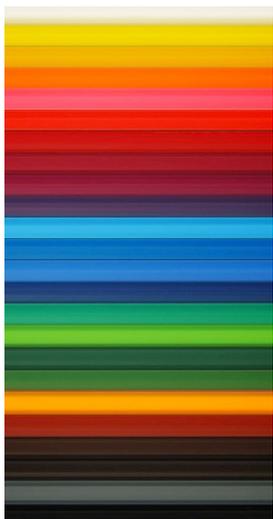


**САБА ТОРГОВАЯ КО.**

## **Производитель краски**

Интерьерные краски / Краска для разметки дорог / Защитные покрытия





<b>вступление</b>	1
<b>Интерьерные краски</b>	2
<b>Краска для разметки дорог</b>	6
<b>промышленные краски и покрытия</b>	12



**SABA SHIMI ARYA**  
*производитель краски*



# вступление

## Миссия компании

Уже более десяти лет мы предпринимаем шаги в лакокрасочной промышленности, полагаясь на устойчивое качество и уважая наших клиентов. Мы полны решимости стать научным полюсом лакокрасочной промышленности в Иране, странах СНГ и Ближнего Востока, чтобы создать атмосферу, в которой специалисты и эксперты в этой области гордятся сотрудничеством с Саба Шими Арья (Saba Shimi Arya).

Мы установили наше видение, основанное на сохранении и защите жизни и улучшении качества. Мы производим высококачественные материалы для дорожной разметки для организации городского и дорожного движения, промышленные покрытия для защиты сооружений и заводов, а также архитектурные краски для украшения зданий.

## Компания

Компания Saba Shimi Arya (частное акционерное общество) была создана в 2004 году группой выпускников Технологического университета им. Амир Кабир, и начала свою деятельность в различных областях лакокрасочной и полимерной промышленности, включая производство различных красок и промышленных полов. Одной из сильных сторон этой компании, помимо наличия опытного и образованного персонала, является наличие истории и опыта в области реализации дорожных, промышленных и строительных красок.

Производство дорожных красок торговой маркой MANDEGAR, с целью организации городского и дорожного движения, производится в течение года 40 тысяч тонн всех видов красок, нанесено 10 000 километров разметки горячей краской, нанесено 20 000 километров разметки холодной краской, и более 1000 квадратных метров разметки нанесенной в ручную. Производство строительной краски торговой маркой LETO, для того чтобы украсить и покрыть внутренние и внешние поверхности зданий, чтобы сделать город более красивым и приятным. Мы производим высококачественную продукцию с годовой мощностью производства 14 тыс. тонн различных красок. В сферах производства промышленных красок марки SABA для всех систем защитных и антикоррозионных покрытий, в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности, и промышленных полов для украшения и создания фасадов на бетонных поверхностях заводов и парковок.



## Завод

Производственное подразделение компании Saba shimi Arya, и его опытный персонал, всегда готово показать клиентам большие различия в условиях обслуживания и превосходного качества по сравнению с некоторыми компаниями-партнерами. Кроме того, это подразделение имеет возможность менять качество продукта и цену, опираясь на спрос клиентов.

## Исследовательская лаборатория

Благодаря непрерывным и прикладным исследованиям в исследовательском центре компании, Saba Shimi Arya, она оснащена новейшими технологиями в области красок и напольных покрытий, что даже позволяет помогать нашим партнерам в сфере производства красок.



SABLA SHIMI ARYA



SABLA TORGOVAYA KO.

# Интерьерные краски

## Акриловые краски на водной основе

Акриловая краска LETO разработана с использованием лучших акриловых смол на водной основе и используется для быстрой, красивой и долговечной окраски любых поверхностей, включая штукатурку, цемент, бетон, кирпич, шифер и дерево внутри и снаружи здания. Одним из важных преимуществ этой краски является: возможность мыть, прочно наносится на любую поверхность, быстро высыхает, легко наносится. Разбавляется водой, отсутствие запаха, стойкость и долгий срок службы, влагостойкая, устойчива к солнечному свету и ультрафиолетовому излучению, экологически чистая. Акриловые краски LETO бывают следующих видов:

- Глянцевая акриловая краска;
- Полуглянцевая акриловая краска;
- Матовая акриловая краска;
- Акриловая краска для фасадов;
- Текстурированная акриловая краска;
- Акриловая грунтовка (Leto Primin)

**Технические характеристики:**

Акриловая краска для внутренних работ: 4-5 кв м на литр (толщина: 200 микрон)

Акриловая краска для фасадов: 3-4 кв м на литр

Текстурированная краска: 1-1,5 кв м на литр

Время высыхания поверхности: 1 час

Время для нанесения следующего слоя: 3 часа

**Цвет:** Белый (с возможностью колеровки)

### Инструкция по применению:

Вымойте желаемую поверхность водой, чтобы удалить пыль и грязь с поверхности. Перед покраской необходимо, чтобы поверхность была чистой и без загрязнений, жира и старых красок. Для цементных поверхностей можно использовать водоструйный метод очистки поверхности, в этом случае перед нанесением краски необходимо убедиться, что поверхность полностью высохла. При необходимости отремонтируйте поверхность акриловым герметиком, пока поверхность не станет полностью однородной. Смешайте акриловую краску LETO с соответствующим количеством воды (кроме текстурной акриловой краски) и нанесите на поверхность в соотношении воды к краске: покраска кистью 15-20%, валиком 10-15% и пистолетом 20-25%. Соотношение смешивания воды с текстурной краской 5%, при покраски валиком.

### Упаковка в картонной коробке:

Кварта (6 шт.) - Галлон (4 шт.) - 2,5 галлона - 5 галлонов



## Пластиковые краски на водной основе

Матовая пластиковая краска LETO изготовлена на основе поливинилацетатной смолы. Эта группа продуктов используется для окраски всех поверхностей (штукатурки, цемента, бетона, шифера и дерева) внутри здания.

Прочно наносится на поверхность, быстрое высыхание, удобное нанесение, разбавляется водой, отличная адгезия, отсутствие запаха, экологически чистая – вот лишь некоторые из преимуществ этой краски. Виды пластиковых красок LETO:

- Краска LETO пластиковая матовая
- Краска LETO LUXE полупластиковая матовая
- Краска LETO MAX полупластиковая матовая

**Цвет:** Белый (с возможностью колеровки)

**Технические характеристики:**

Расход краски: 4-5 кв м на литр

Время высыхания поверхности: максимум 1 час

Время для нанесения следующего слоя: минимум 3 часа

### Инструкция по применению:

Перед покраской подготовьте поверхность, отделите незакрепленные места, обработайте трещины и швы, снять отслоившуюся краску. Затем, при необходимости, выровнять поверхность штукатуркой или шпаклевкой, а затем отшлифовать. Окончательная поверхность перед покраской должна быть чистой, без загрязнений, пыли и жира. Затем постепенно смешайте краску для пластика LETO с нужным количеством воды и нанесите на поверхность. (Количество воды затворения с краской в весовых процентах составляет кистью 25-30%, валиком 5-10%, пистолетом 35-40%)

### Упаковка в картонной коробке:

Кварта (12 шт.) - Галлон (4 шт.) - 2,5 галлона - 5 галлонов



# Интерьерные краски

## Алкидная эмалевая краска

Краска на основе алкидной смолы производится на основе новейшей рецептуры, доступной в лакокрасочной промышленности. Он имеет хорошее время высыхания, глянец, адгезию и способность к нанесению покрытия, а также высокую стойкость к климатическим условиям и совместимость с различными погодными условиями. Эта краска охватывает следующие виды:

- Глянцевая алкидная эмалевая краска
- Полуматовая алкидная эмалевая краска
- Матовая алкидная эмалевая краска
- Металлизированная алкидная краска
- Глянцевый алкидный лак
- Алкидная грунтовка (базовый слой)

Цвет: доступен в разных цветах.

**Технические характеристики:**

Расход краски: 4-5 кв м на литр (толщина 200 микрон)

Время высыхания поверхности: максимум 4 часа

Время для нанесения следующего слоя: не менее 6 часов

Температура возгорания: 38 °C

**Инструкция по применению:**

Сначала полностью очистите желаемую поверхность от жира, пыли, ржавчины и других загрязнений. При необходимости отремонтируйте поверхность подходящей грунтовкой или шпаклевкой, чтобы получить полностью однородную поверхность. Затем полностью перемешайте содержимое банки и нанесите на нужную поверхность кистью, валиком или пистолетом. Для достижения соответствующей концентрации разбавьте маслянистым разбавителем: для валика 10-15%, для пистолета 20-25%.

Упаковка в картонной коробке:

Квартал (25 шт.) - Кварт (12 шт.) - галлона (4 шт.) - 5 галлонов



## Алкидная антикоррозийная краска

Алкидное антикоррозийное покрытие готовится на основе алкидной смолы с использованием лучших антикоррозийных материалов и наносится в качестве первого слоя для защиты поверхности от воздействия окружающей среды и предотвращения коррозии на металлических поверхностях. Данная краска быстро сохнет, долговечная, прочно наносится на поверхность, хорошая адгезия, а так же обладает хорошей устойчивости к коррозии, износу и влияниям внешних факторов.

Цвет: охра, серый, синий, зеленый (в наличие различные цвета)

**Технические характеристики:**

Расход краски: 13 кв м на литр (толщина 50 микрон)

Время высыхания поверхности: максимум 30 минут

Время для нанесения следующего слоя: не менее 4 часов

Температура возгорания: 38 °C

**Инструкция по применению:**

Сначала полностью очистите желаемую поверхность от жира, пыли, ржавчины и других загрязнений (рекомендуется шлифовка или пескоструйная обработка для удаления прежней краски и ржавчины для лучшей адгезии), затем полностью вылейте содержимое баллончика, перемешайте и нанесите на желаемую поверхность. Нанесите кистью, валиком или пистолетом. Концентрация: с помощью кисти 12-15%, с помощью валика 10-12%, с помощью пистолета 15-20%.

Упаковка в картонной коробке:

Кварт (12 шт.) - галлона (4 шт.) - 5 галлонов



# Интерьерные краски

## Акриловая краска для фасадов

Краска LETO на основе акриловых смол, устойчивая к атмосферным условиям и ультрафиолетовому излучению, обладает высокой воздухопроницаемостью, прочно наносится на поверхность, хорошей пыленепроницаемостью и отличной адгезией ко всем гипсовым, цементным, бетонным и кирпичным поверхностям фасадов здания.

**Цвет:** производится в различных цветах

**Технические характеристики:**

Расход краски: 3 кв м на литр

Время высыхания поверхности: максимум 1 час

Время для нанесения следующего слоя: не менее 3 часов

**Инструкция по применению:**

Удалите с поверхности все следы старой краски и грязи и дайте ей полностью высохнуть. Чтобы разбавить продукты LETO, используйте воду. Сначала нанесите тонкий слой грунтовки LETO и подождите 24 часа, затем можно наносить первый слой краски. Для наилучшего эффекта следует наносить краску толщиной не менее 500 микрон. Данную краску можно наносить кистью, валиком и пистолетом.

**Упаковка в картонной коробке:** 5 галлонов



## Краска для бассейнов

Краска для бассейнов LETO разработана и производится на основе винилхлоридных смол и помимо высокой адгезии к бетонным, кирпичным и цементным поверхностям обладает очень высокой устойчивостью к избыточному давлению и влажности. Эта краска рекомендуется для окраски бассейнов и водоемов с пресной водой. Особенности этого продукта устойчивость к проникновению воды, правильное время высыхания, плотно наносится на поверхность. Устойчива к износу, ударам, солнечным лучам и ультрафиолету.

**Цвет:** бело-голубой (возможны другие цвета) диапазонах)

**Технические характеристики:**

Расход краски: 4-5 кв м на литр (толщина 200 микрон)

Время высыхания поверхности: максимум 1 час

Время для нанесения следующего слоя: не менее 24 часов

**Инструкция по применению:**

Сначала наполните бассейн водой, а через две недели слейте воду, чтобы удалить с его поверхности весь щелочной бетон. Затем очистите поверхность металлической щеткой. Окрашивание производить после полного высыхания в солнечную погоду. Мы разбавляем этот цвет соответствующим количеством разбавителя для бассейна и наносим один слой цвета для бассейна, чтобы покрыть все поры и поры поверхности. Следующий слой нанести через сутки.

Количество смешиваемого разбавителя с краской зависит от температуры окружающей среды, обрабатываемой поверхности, а также малярного инструмента.

**Упаковка в картонной коробке:**

Кварта (12 шт.) - галлона (4 шт.) - 5 галлонов





# MANDEGAR

Краска для разметки дорог



SABVA SHIMI ARYA



SABVA TORGOVAYA KO.

# Краска для разметки дорог

## Холодная пластиковая акриловая / Алкидно-хлорированная краска (на основе растворителя)

Эти два продукта представляют собой продукты на основе термопластичных акриловых/алкидных хлоркаучуковых смолы, предназначен для использования при нанесение горизонтальных дорожных знаков. Из-за наличия в краске растворителя (не менее 70 % твердого вещества по массе) невозможно нанесение краски толщиной более 700 микрон (мокрой), которая после высыхания и выветривания растворителя с краски, согласно до твердого объема около 50% (стандарт уменьшения толщины краски после высыхания) останется толщина около 350 микрон (сухая). Наряду с этим продуктом для снижения вязкости (разбавления краски) можно использовать специальный разбавитель для долговечной дорожной краски (использование разных разбавителей не рекомендуется из-за возможности несовместимости или отрицательного воздействия на стойкость краски). Стоит отметить, что краски на основе хлоркаучуковой алкидной смолы обладают более высокой стойкостью, чем краски на основе акриловой смолы, в жарких и влажных помещениях. Использование этого продукта рекомендуется для асфальтовых поверхностей с надлежащей зернистостью, и для других поверхностей, таких как бетон, металлы и т. д обращайтесь к специалистам компании SABA SHIMI ARYA.



### Общие свойства

<b>Цвет продукта</b>	в основном белый (можно под заказ)	<b>Вид упаковки - Срок годности</b>	5 галлонов (20 кг) / Бочка (250 кг) – 6 месяцев
<b>Вид смолы</b>	Термопласт акриловый / хлоркаучуковый алкидный	<b>Время высыхания (при температуре 25 °C)</b>	Максимум 30 минут
<b>Вязкость (Кребс)</b>	95 ± 15	<b>Способ исполнения</b>	Ручной (валик, кисть, пистолет) -Механизированный (распылитель, безвоздушный)
<b>Плотность (г/см³)</b>	1.45 – 1.60		
<b>Толщина нанесения</b>	600-700 микрон (влажной)		

## Горячая термопластиковая краска (напыление - стяжка - экструзия)

Этот продукт разработан на основе углеводородных смол для использования при нанесении линий дорожного движения. Форма выпуска представляет собой смесь твердых материалов, включающую гранулы смолы, пигментные порошки, наполнители и добавки, которая в расплавленном виде наносится на поверхность асфальта и образует равномерную пленку с высокой адгезией к поверхности асфальта.

Среди преимуществ этого продукта по сравнению с другими продуктами на основе термопластичных смол, можно отметить возможность формирования пленки с большой толщиной, более длительный срок службы и гораздо более короткое время высыхания (менее пяти минут).



### Общие свойства

<b>Цвет продукта</b>	в основном белый / под заказ	<b>Вид упаковки - Срок годности</b>	мешки по 25 кг – 12 месяцев
<b>Вид смолы</b>	Углеводородная смола	<b>Время высыхания (при температуре 25 °C)</b>	менее 5 минут
<b>Температура плавления (°C)</b>	90-110		
<b>Плотность (г/см³)</b>	1.90-2.35		
<b>Толщина нанесения и метод</b>	напыление (1500-2500 микрон) / стяжка (2500-3000 микрон) / экструзия (3000-6000 микрон)		

## Двухкомпонентная краска (98:2 и 1:1) (Машинный способ нанесения)

Этот продукт разработан на основе метилметакрилатных смол для использования в продольной разметке и прорисовке горизонтальных дорожных знаков. Отсутствие в этой краске растворителя (масса твердого вещества около 98%) позволяет наносить краску любой толщины и снижает стоимость нанесения в зависимости от стойкости краски.

Двухкомпонентные краски для дорожной разметки выпускаются двух видов: 98:2 и 1:1 с разной рецептурой, которые могут использоваться в виде спрея или стяжки в зависимости от типа окрасочной машины.

этого продукта рекомендуется для асфальтовых поверхностей с надлежащей зернистостью, и для других поверхностей, таких как бетон, металлы и т. д обращайтесь к специалистам компании SABA SHIMI ARYA.



### Общие свойства

<b>Цвет продукта</b>	в основном белый (можно под заказ)	<b>Толщина нанесения и метод</b>	напыление (350-1000 микрон) / стяжка (2000-3000 микрон)
<b>Вид смолы</b>	метилметакрилатных	<b>Время высыхания (при температуре 25 °C)</b>	Максимум 20 минут
<b>Вязкость (Кребс)</b>	105 ± 15	<b>Вид упаковки - Срок годности</b>	5 галлонов (20 кг) – 3 месяцев
<b>Плотность (г/см³)</b>	1.70-1.90		
<b>Время гелеобразования</b>	2-10 минут		

# Краска для разметки дорог

## Двухкомпонентная краска (98:2) (Ручной способ нанесения)

Этот продукт разработан на основе метилметакрилатных смол для использования в горизонтальной разметке и знаках. Отсутствие в этой краске растворителя (масса твердого вещества около 98%) позволяет наносить краску любой толщины и снижает стоимость нанесения в зависимости от стойкости краски.

этого продукта рекомендуется для асфальтовых поверхностей с надлежащей зернистостью, и для других поверхностей, таких как бетон, металлы и т. д обращайтесь к специалистам компании SABA SHIMI ARYA.



### Общие свойства

Цвет продукта	в основном белый (можно под заказ)	Толщина нанесения и метод	Шпатель – Ролик (1500 – 3000 микрон)
Вид смолы	метилметакрилатных	Время высыхания (при температуре 25 °C)	Максимум 20 минут
Вязкость (Кребс)	105 ± 15	Вид упаковки - Срок годности	5 галлонов (20 кг) – 3 месяцев
Плотность (г/см³)	1.70-1.90		
Жизнеспособность	2-10 минут		

## Клей эпоксидный Двухкомпонентный

Данный продукт разработан на основе эпоксидных смол для крепления дорожных знаков и указателей к асфальтовым или бетонным поверхностям. Из-за временного ограничения на установку дорожного оборудования, низкое время высыхания клея при обеспечении приемлемых механических свойств очень важно. Благодаря особой разработке этого продукта и с учетом всех требуемых механических свойств, значительно сократилось время высыхания клея, что было отмечено Управлением дорожного хозяйства при Министерстве развития дорог ИРИ. Вместе с основным компонентом (клеем) нашим клиентам также предоставляется еще один компонент отвердитель, в виде коричневой жидкости. При смешивании этих двух компонентов, создадутся наиболее благоприятные физические и механические свойства. этого продукта рекомендуется для асфальтовых и бетон, для других поверхностей, обращайтесь к специалистам компании SABA SHIMI ARYA.



### Общие свойства

Цвет продукта	Серый	Вид упаковки - Срок годности	банка 3-3,3 кг – 12 месяцев
Вид смолы	Эпоксидная смола	Время высыхания (при температуре 25 °C)	Максимум 20 минут
Плотность (г/см³)	1.9 ± 0.1	Погодные условия исполнения	влажность не более 80% минимальная температура воздуха 10 °C, максимальная 35 °C отсутствие дождя в течение 24 часов, после нанесения краски.
Жизнеспособность	Максимум 20 минут		
Время полного высыхания	Максимум 60 минут		

## Алкидная/полиуретановая бордюрная краска

Этот продукт разработан на основе алкидных смол/полиольных смол и изоцианатного отвердителя, предназначен для использования при окраске бетонных и стальных поверхностей. Эту краску удобно наносится кистью, а после нанесения на бетонные и стальные поверхности имеет хорошую адгезию. Вместе с этим продуктом, чтобы уменьшить вязкость (разбавить краску), вы можете использовать стойкий разбавитель для алкидных красок, а также специальный полиуретановый разбавитель (не рекомендуется использование не стандартных разбавителей из-за возможности не совместимости с краской или уменьшения стойкости и долговечности краски).



### Общие свойства

Цвет продукта	в основном белый (можно под заказ)	Время высыхания (при температуре 25 °C)	3-4 ч / 1 ч (толщина 150 микрон)
Вид смолы	Алкидная/ акриловая полиольная смола	Погодные условия исполнения	влажность не более 80% минимальная температура воздуха 10 °C, максимальная 35 °C отсутствие дождя в течение 24 часов, после нанесения краски.
Плотность (г/см³)	1.2-1.5 / 1.35 ± 0.05		
Вязкость (Кребс)	Максимум 20 минут		
Вид упаковки - Срок годности	5 галлонов (20 кг) – 12 месяцев		

# Краска для разметки дорог

## Эпоксидное покрытие для пола

Этот продукт разработан на основе эпоксидных смол для использования на поверхностях пешеходных лестниц, автобусных остановок, такси, поперечных вибрационных линий, наклонных поверхностей, платных въездов, асфальтовых лежачих полицейских и т.д.

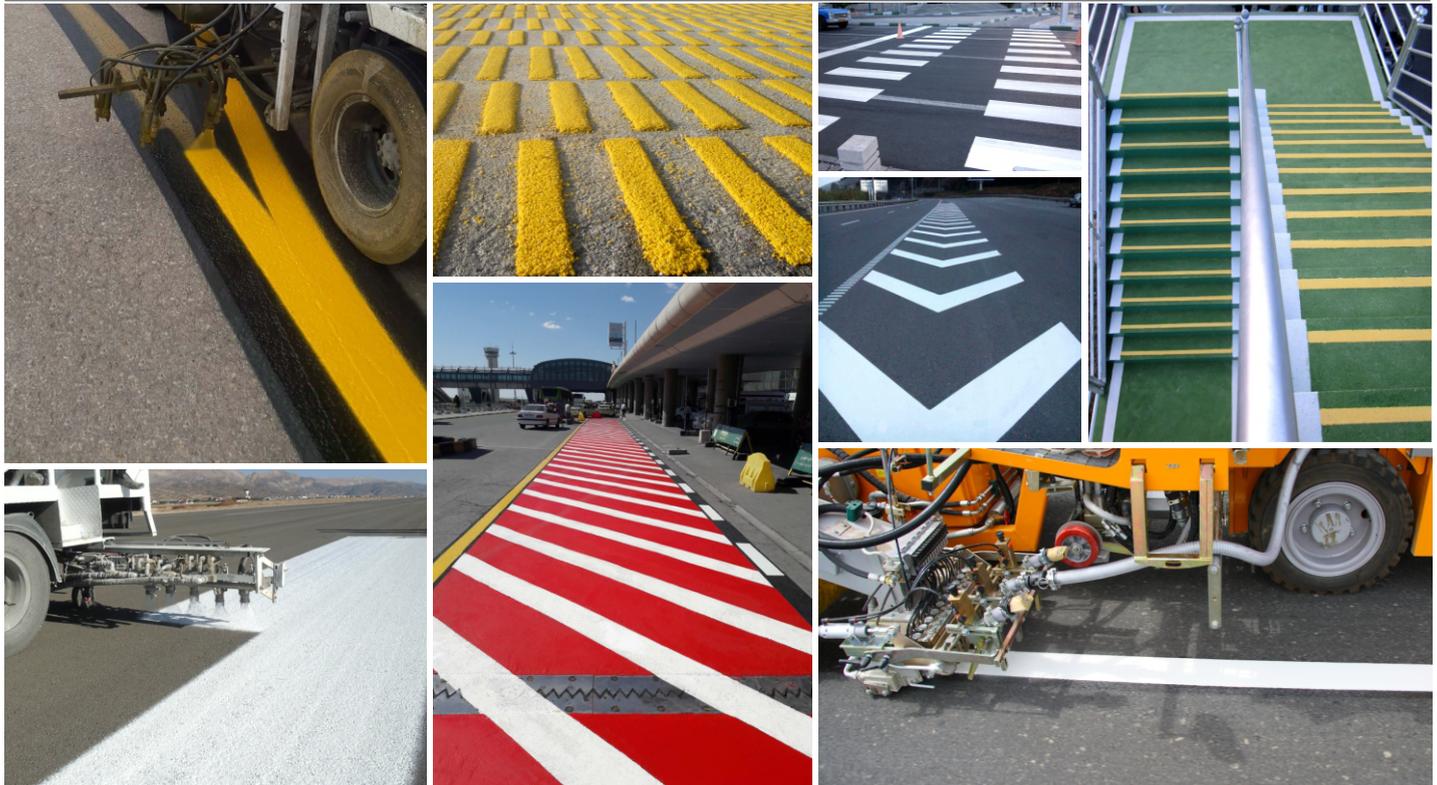
Отсутствие растворителя в этом виде краски позволяет наносить ее любой толщиной и снижает стоимость нанесения в зависимости от стойкости краски.

Этот продукт доступен для клиентов в пяти компонентах. Компонент А представляет собой полиаминовую промышленную грунтовку, который поставляется вместе с компонентом В (специальный отвердитель). Компонент С представляет собой промышленную эпоксидно-полиаминовую краску, которая поставляется покупателям вместе с отвердителем (компонент D) в сочетании с компонентом Е (диоксид кремния).

Это напольное покрытие, полностью пропитанное кремнеземом, обеспечивает высокоустойчивую поверхность благодаря составу с высокой адгезией. Данное напольное покрытие отличается разнообразием цветов и дизайна, а также его устойчивостью к солнечному свету и высокой радиации.

### Общие свойства

Цвет продукта	под заказ/в основном охра	Время высыхания (при температуре 25 °C)	6-8 часов
Вид смолы	Эпоксидная смола	Погодные условия исполнения	влажность не более 80% минимальная температура воздуха 10 °C, максимальная 35 °C отсутствие дождя в течение 24 часов, после нанесения краски
Плотность (г/см³)	1.2 ± 0.05		
Вязкость (Кребс)	90 ± 5		
Толщина нанесения и метод	Мастерок для гипсокартона – от 3000 до 6000 микрон		



## Услуги нанесения различных видов дорожной разметки однокомпонентными, двухкомпонентными и теплой краской.

- Нанесение непрерывных и прерывистых дорожных линий и экструзии.
- Нанесение поперечных дорожных линий, пешеходных линий и лежащих полицейских.
- Нанесение различных видов дорожных знаков, стрелок и текста.
- Нанесение различных дорожных линий, островков.
- Нанесение различных знаков парковки, автобусных остановок и стоянок для такси.



## Нанесение эпоксидных покрытий

- Площадки автобусных остановок и стоянок такси.
- Покрытие пешеходных переходов.
- Боковые вибрационные линии.
- Покрытие наклонных поверхностей, складских помещений, залов и все возможных асфальтных, бетонных и металлических поверхностей.
- Нанесение разметки велосипедных и пешеходных дорожек.
- Благоустройство общественных мест, такие как парки, терминалы, бассейны и т.д.



## Нанесение различных видов искусственных неровностей на асфальте

- Арочные и трапециевидные неровности
- Нанесение эпоксидного покрытия на поверхности искусственных неровностей, для повышения устойчивости асфальта к нагрузкам и трению, а так же обеспечения цветовых контрастов.
- Нанесение линий на участках ограничения скорости движения, а так же предупреждающих знаков.



- Полировка краски
- Установка различных видов рефлекторов (отражателей) (кошачий глаз, тигровый глаз и т.д.)
- Установка различных видов дорожных стоек, пластиковых столбиков и искусственных неровностей.

## Услуги по эпоксидным и полиуретановым напольным покрытиям

- Самовыравнивающееся эпоксидное напольное покрытие
- Парковочные эпоксидные напольные покрытия
- Антистатические эпоксидные напольные покрытия
- Противопылевое напольное покрытие
- Антибактериальные эпоксидные напольные покрытия
- Декоративные эпоксидные напольные покрытия
- Эпоксидные напольные покрытия
- Трехмерное эпоксидное покрытие



## Услуги по окрашиванию специальных поверхностей

- Окрашивание поверхностей металлических и бетонных конструкций с помощью эпоксидных, промышленных и акриловых красок.
- Окрашиванию бетонных бордюров с использованием бордюрной краски для сухого воздушного распыления.



# Машины для нанесения разметок



<b>Технические характеристики</b>	Машина для покраски горячей распыление (напыление)
<b>Объем бака</b>	750 литров
<b>Скорость работы</b>	8-15 км/ч
<b>Мощность компрессора</b>	8 Бар
<b>Толщина нанесения краски (напыление)</b>	1000-2000 микрон



<b>Технические характеристики</b>	Машина для нанесения двухкомпонентной краски (стяжка)
<b>Объем бака</b>	750 литров
<b>Скорость работы</b>	8-15 км/ч
<b>Мощность компрессора</b>	8 Бар
<b>Соотношение смешивания</b>	1:1 / 98:2
<b>Толщина нанесения краски (напыление)</b>	1500-3000 микрон



<b>Технические характеристики</b>	Устройство для предварительного нагрева краски
<b>Объем бака</b>	1500 литров
<b>Система миксера</b>	гидравлический
<b>Система теплонагрева</b>	термальное масло



<b>Технические характеристики</b>	Машина для покраски горячей краской (стяжка)
<b>Объем бака</b>	750 литров
<b>Скорость работы</b>	8-15 км/ч
<b>Мощность компрессора</b>	8 Бар
<b>Толщина нанесения краски (стяжка)</b>	3000-5000 микрон



<b>Технические характеристики</b>	Машина для нанесения двухкомпонентной краски
<b>Объем бака</b>	750 литров
<b>Скорость работы</b>	8-15 км/ч
<b>Мощность компрессора</b>	8 Бар
<b>Соотношение смешивания</b>	1:1 / 98:2
<b>Толщина нанесения краски</b>	3000-5000 микрон



<b>Технические характеристики</b>	Машина для нанесения разметки холодной краской
<b>Объем бака</b>	1500 литров
<b>Скорость работы</b>	8-15 км/ч
<b>Мощность компрессора</b>	8 Бар
<b>Толщина нанесения краски</b>	500-1000 микрон



# SABA

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ



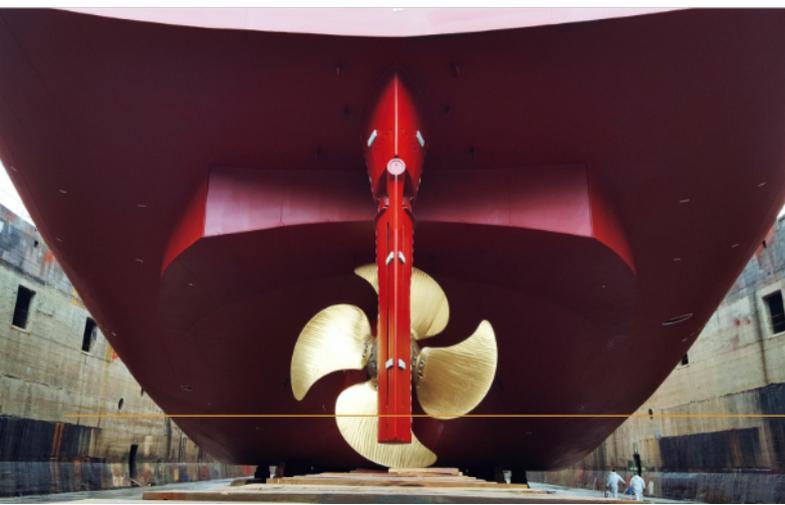
SABA SHIMI ARYA



SABA TORGOVAYA KO.

## Подготовка поверхности

Срок службы, эксплуатационные характеристики и адгезия покрытия напрямую зависят от степени подготовки и чистоты поверхности. Обычно наиболее эффективным и экономичным методом подготовки стальных поверхностей является пескоструйная обработка абразивными частицами. Предварительной подготовкой поверхности является удаление жира с поверхности с помощью подходящих моющих средств с использованием растворителя в соответствии с методами, указанными в стандарте, и удаление механических дефектов поверхности. После предварительной подготовки поверхность следует подготовить путем черновой обработки по стандарту не менее Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 или SSPC-SP1.



## Планирование процесса нанесения покрытия

Сроки и способ нанесения системы покрытия зависят от стадии строительства и реализации проекта. Также следует планировать подготовку поверхности и определение времени, необходимого для полного высыхания покрытия, в зависимости от температуры и влажности. Если один из этапов строительства конструкции выполняется в условиях мастерской, необходимо рассчитать время перекраски между слоями.



## Подготовка поверхности

Здесь будут внедрены некоторые подходящие системы покрытий в соответствии с продукцией, производимой компанией Saba shimi Aria. Следует отметить, что большинство продуктов, используемых в предлагаемых ниже системах, были сертифицированы Иранским научно-исследовательским институтом нефтяной промышленности. Стоит отметить, что все толщины, указанные в этих системах, являются толщиной сухой пленки. Согласно таблице испытаний и лабораторных критериев и их результатов, предлагаемые системы компании Ария Сабашими на основе стандарта ISO 12944 для каждой агрессивной среды.

### ■ Подходящие системы для сред с коррозионной активностью C1/C2

#### ■ Металлоконструкции в закрытом помещении

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	До 5 лет	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон		
PS.1	Базовое покрытие	Алкидная фосфат цинка	SABA P1101	50	80	–
	Верхнее покрытие	Алкидная	SABA T1110	50	50	–
PS.2	Базовое покрытие	Эпоксидная грунтовка	SABA E3203	–	–	120
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	–	60

### ■ Подходящие системы для сред с коррозионной активностью C3

#### ■ Металлоконструкции на открытом воздухе

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	До 5 лет	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон		
PS.3	Базовое покрытие	Алкидная фосфат цинка	SABA P1101	80	–	–
	Верхнее покрытие	Алкидная	SABA T1110	40	–	–
PS.4	монослои	Эпоксидная грунтовка	SABA E3203	120	–	–
PS.5	Базовое покрытие	Эпоксидная грунтовка	SABA E3203	–	80	–
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	70	–
PS.6	Базовое покрытие	Эпоксидная смола с высоким содержанием цинка	SABA P3103	–	–	40
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	–	–	80
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	–	80

# Предлагаемые системы (согласно ISO 12944)

## ■ Подходящие системы для сред с коррозионной активностью C4

■ Металлоконструкции на открытом воздухе

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон	
PS.7	Базовое покрытие	Эпоксидная грунтовка	SABA E3203	160	* 200
	Верхнее покрытие	Полиуретан	1104SABA T	60	80
PS.8	Базовое покрытие	Эпоксидная смола с высоким содержанием цинка	SABA P3103	40	40
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	100	120
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	60	80
PS.9	Базовое покрытие	Этилсиликат, обогащенный цинком	SABA P6203	–	60
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	–	100
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	80
PS.10	Базовое покрытие	Эпоксидный фосфат цинка	SABA P3101	–	80
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	–	100
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	60

С двумя слоями по 100 микрон \*

## ■ Подходящие системы для сред со степенью коррозионной активности C5-I

■ Металлоконструкции на открытом воздухе

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон	
PS.11	Базовое покрытие	Эпоксидная смола с высоким содержанием цинка	SABA P3103	50	60
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	100	140
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	50	60
PS.12	Базовое покрытие	Этилсиликат, обогащенный цинком	SABA P6203	–	80
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	–	160
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	–	80
PS.13	Базовое покрытие	Эпоксидный фосфат цинка	SABA P3101	80	–
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	100	–
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	60	–

## ■ Подходящие системы для коррозионно-активных сред С5-М, морских сред

### ■ Металлоконструкции на открытом воздухе

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон	
PS.14	Базовое покрытие	Эпоксидная смола с высоким содержанием цинка	SABA P3103	60	60
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	180	120
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	80	60
PS.15	Базовое покрытие	Эпоксидная смола с высоким содержанием цинка	SABA P6203	80	80
	Промежуточное покрытие	Эпоксидная смола	SABA I3104	160	100
	Верхнее покрытие	Полиуретан	SABA T4110	80	60

### ■ Термостойкие конструкции

Система	Огнеупорная до °С	Слой краски	Тип краски	Код	Толщина сухого покрытия (пленка), микрон
PS.16	400	Базовое покрытие	Этилсиликат, обогащенный цинком	SABA P6203	75
		Промежуточное покрытие	Силиконовая краска	SABA T5105	25
		Верхнее покрытие	Силиконовая краска	SABA T5105	25
PS.17	600	Базовое покрытие	Силиконовая краска	SABA T5105	25
		Промежуточное покрытие	Силиконовая краска	SABA T5105	25
		Верхнее покрытие	Силиконовая краска	SABA T5105	25

### ■ Конструкции, погруженные в воду (кроме питьевой воды) или закопанные в землю

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	От 5 до 15 лет	Более 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон	
PS.18	Один слой	Эпоксидная краска со стеклянными чешуйками	SABA XF3209	1000	500
PS.19	Тройной слой	Сошник из полиамида и эпоксидной смолы	SABA X3710	–	400
PS.20	Один слой	Сошник из полиамида и эпоксидной смолы	SABA X3810	1000	–

### ■ Конструкции, погруженные в питьевую воду

Система	Слой краски	Тип Краски	Код	От 5 до 15 лет
				Толщина сухого покрытия (пленки), микрон
PS.21	Один слой	Эпоксидная смола без растворителей	SABA XH3210	400

# Предлагаемые системы (согласно ISO 12944)

## ■ Виды промышленных и антикоррозионных покрытий

- Эпоксидно-цинково-фосфатный грунт полиамидный
- Эпоксидно-полиамидно-цинковая грунтовка
- Эпоксидно-полиамидный грунт с высоким содержанием цинка
- Футеровочное покрытие из эпоксидно-полиамидного оксида железа
- Фенольная астрапоксиа
- Эпоксидно-полиамидный герметик
- Полиаминовая эпоксидная краска, толерантная к поверхности
- Полиаминовая эпоксидная краска высокой плотности для питьевой воды.
- Полиаминовая самогрунтующаяся / толстослойная эпоксидная краска
- Эпоксидно-полиамидный верхний цвет
- Фенольная эпоксидная верхняя краска
- Толстослойная эпоксидно-полиамидная промежуточная краска
- Эпоксидно-полиамидная краска Medium MIO/High Build
- Эпоксидно-полиамидная краска CoalTar
- Эпоксидно-полиаминовая краска CoalTar
- Эпоксидно-полиаминовая со стеклянными чешуйками краска
- Полиаминовая эпоксидная керамическая краска

## ■ Виды термостойких красок

- Футеровка из этилсиликата с высоким содержанием цинка, устойчивая к температуре 420 °С
- Силикон-цинковая футеровка, устойчивая к температуре 400°С
- Силикон-акриловая краска, устойчивая к температуре 250°С.
- Силикон-акриловая краска, устойчивая к температуре 450°С.
- Силиконовая краска, устойчивая к температуре 650 °С
- Алкидная краска, устойчивая к температуре 200 °С

## ■ Виды напольных покрытий

- Футеровка из полиамидно-эпоксидной смолы для бетонных поверхностей.
- Полиаминоэпоксидная мастика
- Промежуточный эпоксидно-полиаминовый пол
- Полиаминовое эпоксидное верхнее покрытие
- Фенольное эпоксидное напольное покрытие
- Антистатическая грунтовка эпоксидно-полиамидная
- Антистатические полиаминовые эпоксидные полы

## ■ Виды полиуретановых красок

- Полуглянцевый полиуретановый верхний краска
- Глянцевый полиуретановый верхний краска
- Краска матовая полиуретановая

## ■ Виды алкидных красок

- Алкидная грунтовка на основе оксида железа
- Алкидная грунтовка на основе фосфата цинка
- Цинк-хроматно-алкидная грунтовка
- Алкидный верхний краска

## ■ Другие защитные покрытия

- Виниловая грунтовка
- Краска печная меламиновая алкидная
- Прозрачный полиаминовый эпоксидный лак
- Прозрачный полиуретановый лак



# Верхнее покрытие

Этилсилкат

Полиуретан

Напольные покрытия

Базовый слой

Фосфат цинка

пластиковая краска

Виды термостойких красок

Машины для нанесения разметок

Антикоррозийная грунтовка

пластиковая краска



**SABA SHIMI ARYA**

## Офис в Российской Федерации:

📍 117041, г. Москва, ул. Академика Понрягина, д. 21

☎ 8 (800) 1019914

☎ +7(903)5971161

🌐 [www.saba-trading.com](http://www.saba-trading.com)

✉ [sales@saba-trading.com](mailto:sales@saba-trading.com)

## Офис в Иране:

📍 Этаж 4, № 1402, ул. Шариати, г. Тегеран, Иран

☎ (+9821) 74039000

☎ +98(912)9338501

🌐 [www.sabashimi.com/ru](http://www.sabashimi.com/ru)

✉ [info@sabashimi.com](mailto:info@sabashimi.com)

Алкидная краска

Акриловая грунтовка

Алкидная краска